

**Полуавтоматические
ШИНОМОНТАЖНЫЕ СТАНКИ**

JOLLY - JOLLY T.I.

И

A 2000 - A 2000 T.I.

Инструкция по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр диска:
JOLLY:
зажим изнутри:от 13'' до 21''
зажим снаружи:от 10'' до 18''

- Усилие отрыва края покрышки от диска..... 1550 кг
- Максимальное раскрытие лопаты отжима 320 мм
- Максимальный диаметр шины.....1000 мм / 39''
- Максимальная ширина шины305 мм / 12''
- Давление воздуха10 бар
- Момент вращения стола1000 нм
- Максимальная высота станка.....1870 мм
- Максимальная ширина станка.....1180 мм
- Максимальная глубина станка.....1220 мм
- Вес180 кг (Т.И. 190кг)
- Трехфазный двигатель 380В 50Гц
с потребляемой мощностью0,55 кВт
- Однофазный двигатель 220В 50Гц
с потребляемой мощностью0,75 кВт
- Уровень шума <70 dB(A)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр диска:
А 2000:
зажим изнутри:от 13'' до 23''
зажим снаружи:от 10'' до 20''

- Усилие отрыва края покрышки от диска..... 1550 кг
- Максимальное раскрытие лопаты отжима..... 320 мм
- Максимальный диаметр шины.....960 мм / 38''
- Максимальная ширина шины305 мм / 12''
- Давление воздуха10 бар
- Момент вращения стола1000 нм
- Максимальная высота станка.....1870 мм
- Максимальная ширина станка.....1180 мм
- Максимальная глубина станка.....1220 мм
- Вес: 192 кг (Т.И. 202 кг)
- Трехфазный двигатель 380В 50Гц
с потребляемой мощностью0,55 кВт
- Однофазный двигатель 220В 50Гц
с потребляемой мощностью0,75 кВт
- Уровень шума <70 dB(A)

Устройство станка. Рис. 1

- A Вертикальная скользящая колонна
- B Горизонтальный поворотный рычаг - для позиционирования монтажной головки на колесе.
- C Монтажная/демонтажная головка (для установки и снятия шины)
- E Вращающийся стол с самоцентрирующимися зажимами.
- F Трехпозиционная педаль управления вращением стола в двух направлениях.
- G Трехпозиционная педаль управления зажимами поворотного стола.
- H Двухпозиционная педаль управления цилиндром отрыва края покрышки от диска
- L Лопатка для отрыва покрышки от диска
- M Зажим для фиксации монтажной головки в рабочем положении.
- N Упорный винт для фиксации положения поворотного рычага.
- O Ресивер - только в версии T.I.
- P Пистолет для накачки шин
- Q Педаль управления накачкой колеса - только в версии T.I.

Сборка станка. Рис 2

- Установить монтажную колонну и затянуть 4 гайки
- Установить поворотный рычаг (вставьте шайбы B между рычагом и колонной).
- Вставьте ось A и затяните гайку.
- Для варианта с поддувом: присоедините ресивер к шлангу и затяните хомут, прикрепите ресивер к станку при помощи гаек.
- Отведите рычаг отжима Z и установите упор U на шток цилиндра, вставьте шток во втулку на рычаге Z и заверните гайку T; расстояние P составляет 3-4мм
- При подключении 3-х фазного варианта станка к электрической сети обратите внимание: при нажатии на педаль стол должен вращаться по часовой стрелке.

Порядок работы.

ОТЖИМ КРАЯ ПОКРЫШКИ. Рис. 3

- Полностью удалите воздух из шины, вывернув золотник.
- Установите колесо в положение для отжима края покрышки от диска.
- Подведите лопатку отжима (fig.12) к краю диска и нажмите педаль H.
- Возможно, будет необходимо оторвать край в нескольких точках по окружности колеса, чтобы полностью освободить край. Повторите эту операцию для другой стороны (fig.14).
- Снимите все грузы с обеих сторон диска.

ДЕМОНТАЖ ШИНЫ. Рис 4 и Рис 5

- Используйте педаль G для того, чтобы свести или развести четыре подвижных зажима, в зависимости от того, как будет зажат диск: снаружи или изнутри (fig.15). Система зажима снаружи диска рекомендуется для легкосплавных или специальных колес, во избежание появления царапин, в то время как система зажима изнутри особенно удобна для дисков большого диаметра (fig. 16).
- Тщательно смажьте края шины по всей окружности смазкой, чтобы облегчить демонтаж (fig. 17).
- Установите колесо на зажимы, слегка надавите вниз на диск и нажмите педаль G, чтобы зажать диск (fig. 15).

- Установите поворотный рычаг и вертикальную колонну с рычагом М (fig. 18) так, чтобы нижняя часть головки С касалась края диска (fig. 19).
- Поверните рычаг М, чтобы зафиксировать вертикальную колонну С. При повороте рычага М вертикальная колонна С автоматически приподнимется над диском (fig. 20). Отрегулируйте горизонтальный зазор 2-3мм между головкой и диском, вращая рукоятку упорного винта N (fig. 21).
- Вставьте и установите монтажную лопатку между головкой и краем шины (fig. 22a). Работая с колесами с легкосплавными дисками или с колесами с хрупким покрытием, советуем надеть пластиковую защиту на монтажную лопатку перед тем, как начать демонтаж.
- Поднимите край покрышки на монтажную головку (fig.22b) одновременно нажимая на противоположный край покрышки.

ВНИМАНИЕ



Если край шины, противоположный головке, находится не в монтажной канавке – возможна поломка головки.

- Начните процедуру демонтажа, слегка нажимая на педаль F (fig.23).
- Выполните одно полное вращение колеса, надавливая руками на шину со стороны, противоположной головке так, чтобы край оказался в монтажной канавке диска (fig. 24).
- Отведите поворотный рычаг так, чтобы можно было вынуть камеру из шины (fig.25).
- Для того, чтобы освободить нижний край покрышки, повторите выше описанную процедуру (fig.26).

МОНТАЖ ШИНЫ. Рис 6

- Перед монтажом смажьте оба края покрышки для облегчения монтажа (fig. 27) и убедитесь, что покрышка не имеет повреждений.
- Положите покрышку на диск, поворотным рычагом подведите головку к краю диска. Заправьте край покрышки под головку, нажмите на педаль и, вращая стол по часовой стрелке, наденьте нижний край покрышки на диск (fig. 28). Если колесо с камерой, установите камеру в покрышку.
- Подведите верхний край покрышки под головку и, нажимая на противоположный край колеса, смонтируйте покрышку на диск.

Специальные инструменты

Для того, чтобы облегчить монтаж/демонтаж низкопрофильных шин, советуется использовать зажим на край диска (дополнительный инструмент).

НАКАЧКА БЕСКАМЕРНЫХ ШИН. Рис 6

(Т.1. версия)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Перед тем, как выполнить операции, написанные ниже, всегда проверяйте, чтобы не было грязи, пыли и других инородных предметов на зажимах около выпускных отверстий воздуха.

- Убедитесь, что колесо закреплено на вращающемся столе изнутри.
- Подсоедините наконечник шланга к клапану колеса.

- Прижмите верхний край крышки к диску.
- Нажмите педаль накачки до упора, чтобы открыть подачу воздуха через форсунки (fig. 30a).
- Как только крышка прижмется к диску, прекратите подачу воздуха через форсунки, продолжая накачивание через клапан.

ПРИМЕЧАНИЕ

Чтобы улучшить операцию наддува, линия давления сжатого воздуха должна быть не меньше 8/10 бар.

ПРИМЕЧАНИЕ

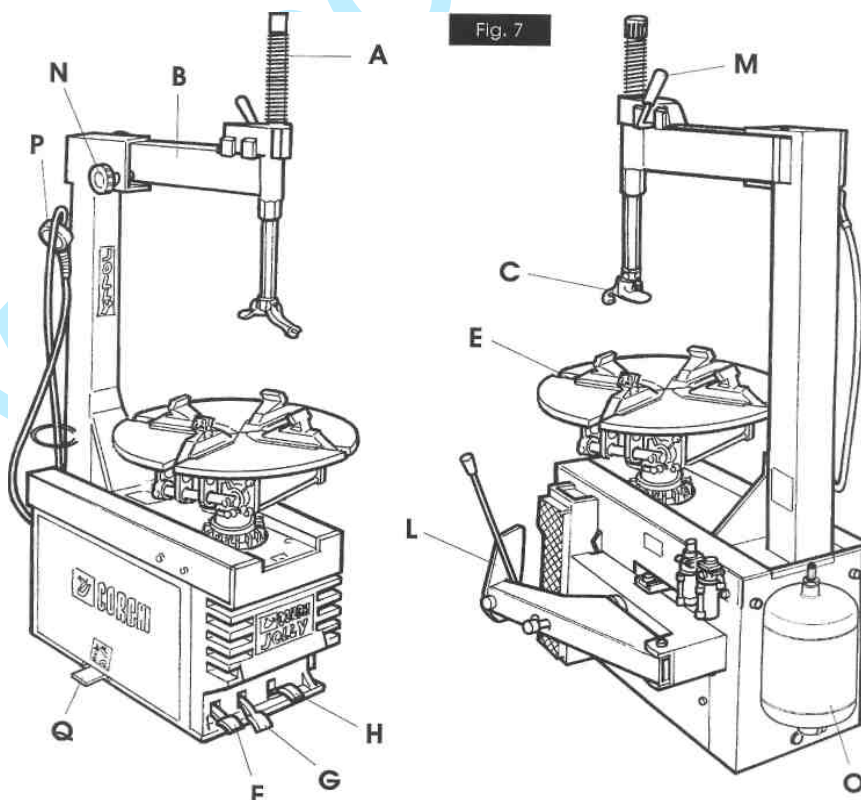
Для гарантированно долгой службы поворотного стола рекомендуется ежедневно проводить следующие операции:

- Очищать с помощью скребка и кисти поворотный стол от грязи, пыли и других отложений.
- Несколько раз сводить и разводить зажимы поворотного стола.
- Слегка смазывать все движущиеся части.

Для долговременной службы станка необходимо:

- Периодически проверять уровень воды во влагоотделителе и при достижении критического уровня сливать воду нажимая на клапан А .
- Периодически проверять уровень масла в трансмиссии поворотного стола, при необходимости добавлять (масло типа SAE80)
- Периодически проверять уровень масла в устройстве смазки цилиндров, при необходимости добавлять (масло типа SAE20)

Рис 1



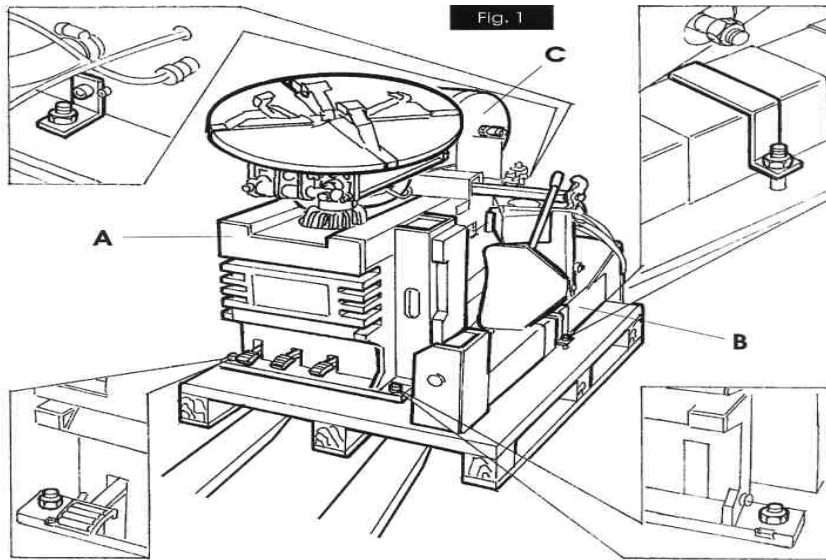


Рис. 2

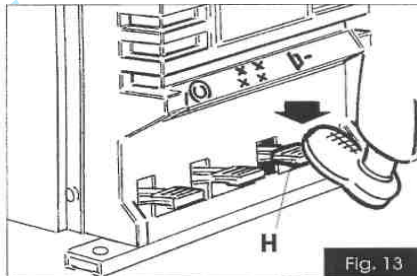
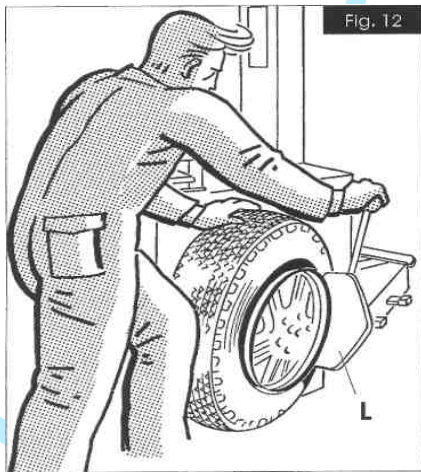
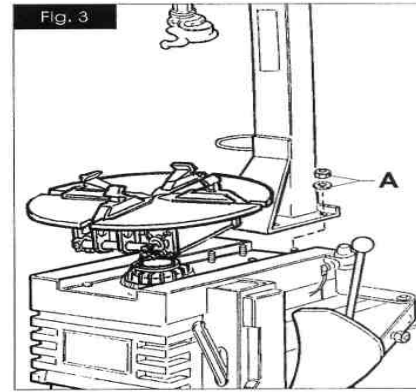
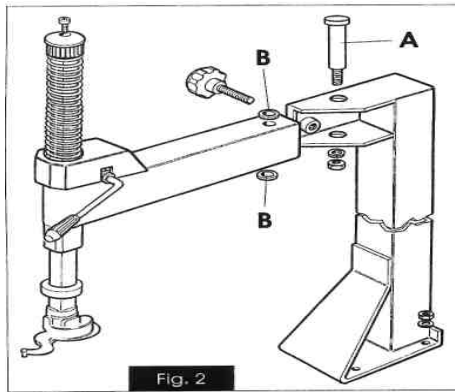
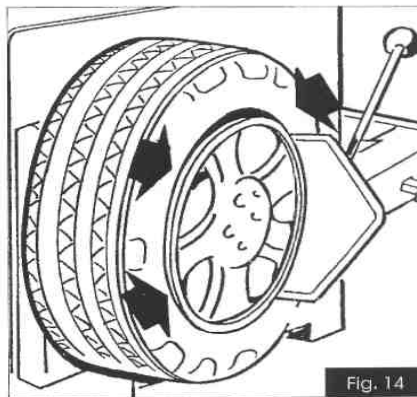
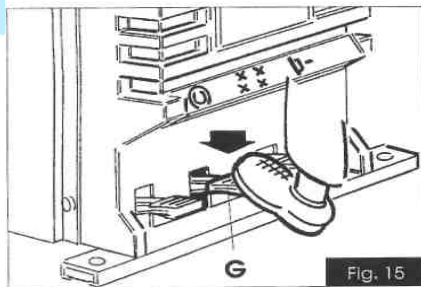


Рис 3



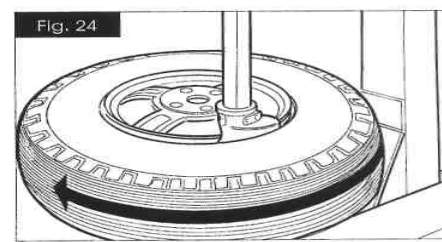
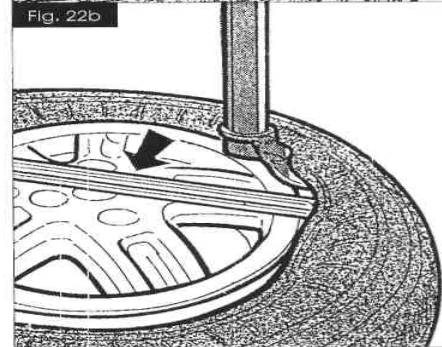
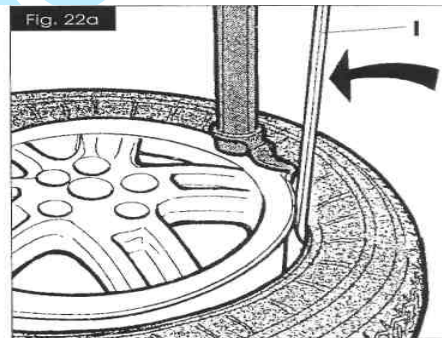
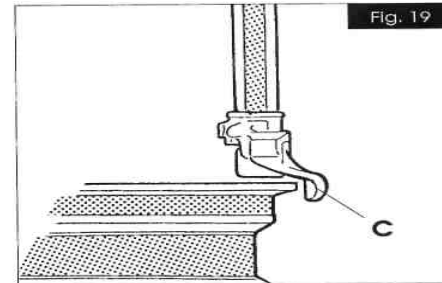
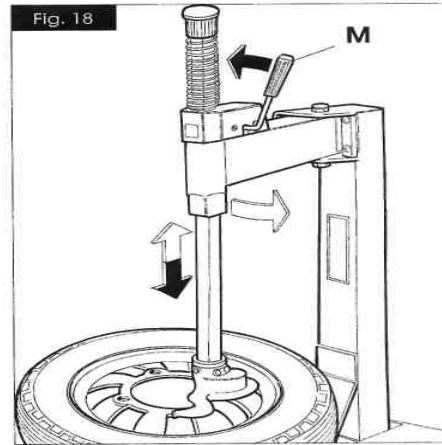
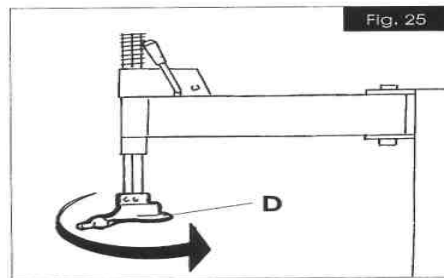
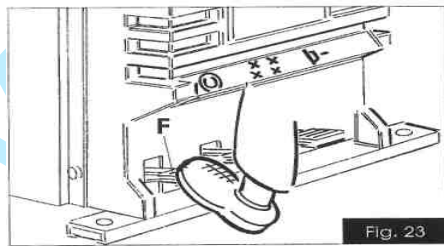
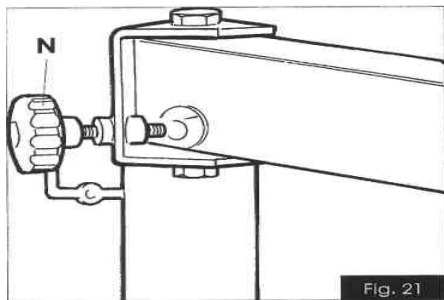
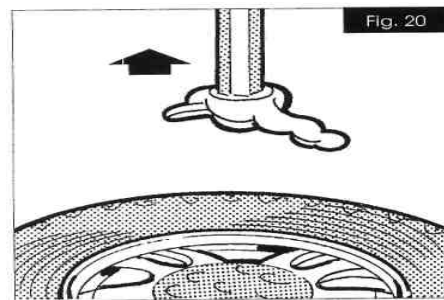
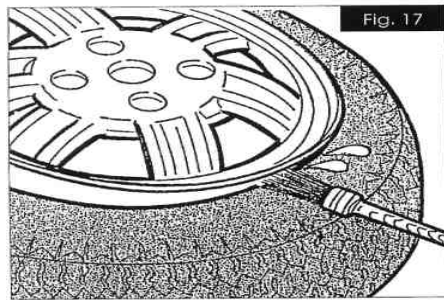
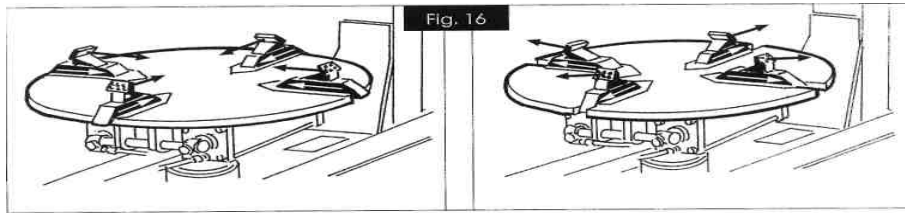


Рис 4

Рис 5

WWW

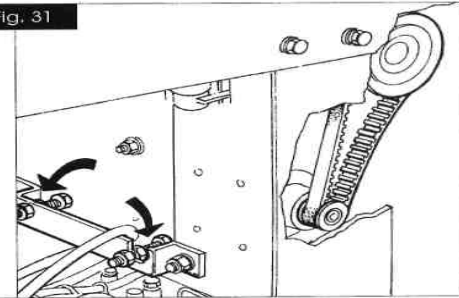
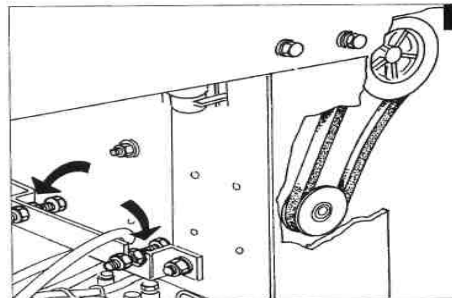
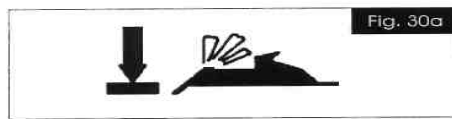
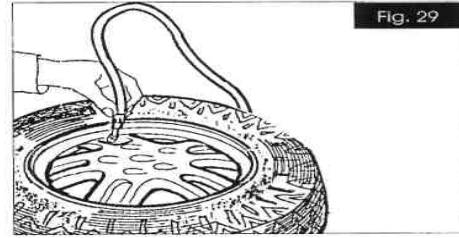
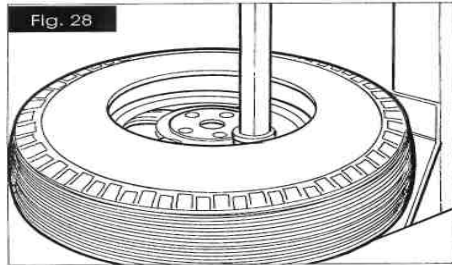
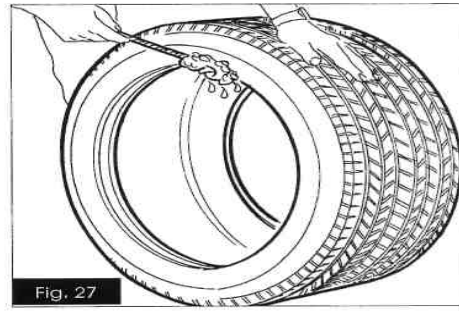
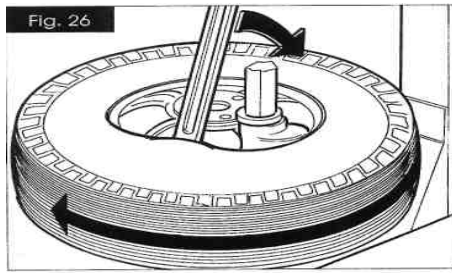


Рис 6

www.aacc

www.aacc